

## **E312L-16 / AWS A5.4**

### **Características:**

E312L-16 Electrodo de revestimiento rutilo básico que deposita un acero inoxidable aleado al Cr-Ni revestimiento de rutilo. Buen rendimiento en el proceso de soldadura, debido al contenido extremadamente bajo de carbono; el metal depositado tiene excelente resistencia al agrietamiento y la corrosión; Fácil remoción de escoria. Aplicación a bajos amperajes. Utiliza Corriente Alterna, Corriente Directa Polaridad Invertida.

### **Usos:**

Aceros estructurales templados entre sí o con acero al carbono o de baja aleación. Especial para trabajos de reparación críticos de equipos y herramientas que requieran buena resistencia mecánica, resistencia al agrietamiento al unir material base diferentes de alto contenido de níquel y de difícil soldabilidad, como aceros austeníticos, así como acero al manganeso con aceros aleados y no aleados; aceros de alta resistencia. Soldadura de reparación en aceros templados de herramientas y matrices para trabajar en frío o en caliente en aceros que toleren tratamiento térmico, reparación de ejes, engranajes o piñones de maquinaria y partes de engranajes; también indicado como capa de revestimiento en los materiales base mencionados.

### **Análisis típico estándar del material depositado:**

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo
0.03	0.72	1.27	0.005	0.026	29.92	9.26	0.03	0.1

### **Propiedades típicas del material depositado:**

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Mpa	ELONGACIÓN
700	28 %

### **Recomendaciones de uso:**

ELECTRODO	DIÁMETRO	POLARIDAD	RANGO AMPERAJE	AMP. RECOMENDADO
312L - 16	3/32 - 2.4 mm	Corriente Continua - Electrodo al Positivo	50 - 60 amp.	60 amp.
	1/8 - 3.2 mm		75 - 95 amp.	90 amp.

- Deje el área a soldar libre de polvo, grasa, pintura, óxidos y/o contaminante.
- Aplique cordones rectos usando un arco corto, limpie la escoria entre pasos.
- Cepille con cerda de alambre de acero inoxidable.
- Mantenga en todo momento protección respiratoria adecuada y la cabeza alejada de la columna de humo producida por el proceso de soldeo.

### **Diámetros disponibles:**

DIÁMETRO ELECTRODO	UNIDAD DE EMPAQUE
2.4 mm - 3/32	2 KG
3.2 mm - 1/8	2 KG

Unidad de empaque en caja plástica en bolsa aluminizada para mayor protección del electrodo.