



ELECTRODO TUNGSTENO PUNTO GRIS 2% CERIO WC₂₀

Cumple con los parámetros ANSI/AWS A5.12

Electrodo usado en soldadura TIG que contiene 2% de cerio, proporciona facilidad de inicio y reinicio de arco, buena estabilidad del mismo, poca pérdida ya no que genera salpicadura, cuenta con larga vida útil y buena conductividad.

Los electrodos de cerio, por su comportamiento no radioactivo, son elegidos por los técnicos de seguridad y muchos soldadores por su seguridad durante la aplicación.

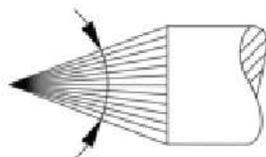
Se utiliza para la soldadura de aceros no aleados y aleaciones de acero, aluminio, titanio, níquel, cobre y magnesio, así como sus aleaciones.

Se utiliza con Corriente Directa (CD) para aceros al carbono, baja aleación, inoxidable, cobre, titanio, etc. No se recomienda utilizar en Corriente Alterna (CA) porque es difícil mantener la punta del electrodo en la forma adecuada para este tipo de corriente.

AFILADO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO

El electrodo debe ser afilado longitudinalmente, según imagen, ya que, si se afila de forma errónea, se puede obtener un arco inestable. Según sea la corriente de soldeo, el ángulo cambia de acuerdo a la tabla anexa.

| CORRIENTE DE SOLDADURA A | ÁNGULO DE ELECTRODO |
|--------------------------|---------------------|
| 20 | 30° |
| 20 - 100 | 60° - 90° |
| 100 - 200 | 90° - 120° |
| > 200 AMP. | 120° |



En el caso de soldar con Corriente Alterna, el extremo del electrodo ha de estar suavemente redondeado. Entonces resulta innecesario afilar el electrodo.

A horizontal dotted line of red dots on the left side of the page.

PRESENTACIÓN

| CÓDIGO | DESCRIPCIÓN | UNIDAD EMPAQUE |
|-----------|---|----------------|
| 236827746 | SUMO ELECTRODO TUNGSTENO 3/32 2% CERIO(GRIS) WC20 | 10 UNIDADES |
| 236827748 | SUMO ELECTRODO TUNGSTENO 1/8 2% CERIO(GRIS) WC20 | 10 UNIDADES |

