

Electrodo Níquel 100 / AWS A5.15 / E Ni Cl

Características:

Electrodo con revestimiento básico y núcleo de níquel puro (mínimo del 90%); para toda clase de soldaduras en fundiciones de hierro, el depósito presenta buena ductilidad y maquinabilidad reduciendo los esfuerzos residuales del proceso en la zona afectada por el calor del proceso.

Aplicaciones típicas:

Para soldar todo tipos de hierros fundidos, grises, nodulares, atruchadas etc. ; donde se requiera rectificar por maquinado, como culatas, bloques de motor, bancadas de máquinas herramienta, etc.

Operatividad del electrodo:

Trabaja con equipos de soldadura con salida de corriente alterna (AC) y/o corriente continua (DC) polaridad positiva (+.) o negativa (-), preferiblemente con rangos de amperaje bajos.

Aplicar la soldadura en cordones cortos (5-8 cms.), alternados y sin oscilación, una vez terminado el arco se recomienda un martilleo suave sobre el cordón, para ayudar a eliminar los esfuerzos de contracción durante el enfriamiento, se deben evitar cambios bruscos de temperatura durante el proceso de soldadura, aislando la pieza de corrientes de aire, en algunos casos dependiendo del tamaño de la reparación se requiere precalentar la pieza antes de soldar y al finalizar evitar enfriamientos bruscos, sumergiendo la pieza en cal o arena seca.

Composición química del metal depositado (%) valores típicos:

C	Mn	Si	S	Ni	Cu	Al	Fe
1.03	0,65	1.01	0.013	91.79	0.12	0.13	Rest

Propiedades mecánicas del metal depositado:

	Resistencia a la tracción PSI (Mpa)	Limite elástico PSI (Mpa)	Elongación (%)	Hardness
				BHN
Requerimiento AWS	40-65 (276-448)	38-60 (262-414)	3-6	135-218
Resultados Típicos	55.4 (382)	45.4 (313)	4.2	196

Amperajes Recomendados:

Rangos (típicos) de amperaje		
Diámetro	Amperios	Empaque
1/8" – 3.2 mm	60 -100	Caja plástica de 1 Kg con foil interno de aluminio

Recomendaciones: Para su manejo y almacenamiento en empaques cerrados a temperatura ambiente y para empaques abiertos en sitios secos con temperaturas no mayores a 70°C.