

Aporte TIG ER316L - AWS A5.9

Tipo de posición:

Todas.

Características y aplicaciones típicas:

- Su extra bajo contenido de carbono, por debajo de 0.03%; aumenta la resistencia a la corrosión intergranular.
- Soldadura de aceros inoxidable que contienen 16-21% Cr, 10-15% Ni, 0-3 % Mo, aceros estabilizados y no estabilizados.
- Para soldadura de aceros inoxidable que contienen 16-21% Cr, 10-15%.
- Acero inoxidable Tipo: 316, 316L, 317, 317L, 316Ti.
- Equipos de procesos y almacenamiento de productos alimenticios y químicos; Industria Papelera, Turbinas, Bombas.

Análisis típico estándar del material depositado:

	C	Cr	Ni	Si	Mn	S	P	Cu	Mo
REQUISITO AWS A5.9	0.02	18.3	11.2	0.79	1.58	0.008	0.023	0.11	2.1

Diámetros Disponibles

Diámetros	Unidad de empaque
1/16" - 3/32" - 1/8".	Tubo de 5 kg.