

1. NOMBRE DEL PRODUCTO**PEGACOR® MAX**
Adhesivo bajo en polvo**2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Pegacor® Max, adhesivo bajo en polvo, es un adhesivo cementicio (C), de características mejoradas (2), resistencia adhesiva a la tracción luego de envejecimiento al calor (H1) y resistencia adhesiva a la tracción luego de inmersión en agua (I1), que cumple la norma NTC 6050, y se clasifica como C2 H1I1. Este producto es especializado para la instalación en capa delgada.

Usos

Para instalación de pisos, revestimientos cerámicos de baja absorción (Gres porcelánico, porcelanatos, vidriados, etc.) en pisos y paredes en zonas interiores y exteriores, sobre superficies como:

- Morteros de nivelación en cemento portland
- Revoques o pañetes de cemento portland
- Losas de hormigón: (siempre que haya trascurrido más de 6 meses desde su construcción)
- Colocación de cerámica sobre cerámica
- Paredes de cartón yeso (paneles de yeso)*
- Pantallas de concreto*
- Prefabricados de cemento portland*
- Muros en ladrillo o bloques de concreto o arcilla*

(*) Consultar los Procedimientos Recomendados de Instalación de Revestimientos de Corona y la sección de aplicación dados en esta ficha técnica

3. VENTAJAS

- Genera bajo polvo durante su preparación, lo que permite cuidar la salud del instalador, reducir las labores de limpieza de la obra y no afectar las zonas cercanas al sitio de trabajo en comparación con otros pegantes en polvo.
- Producto amigable con el medio ambiente, ya que presenta un menor consumo de agua frente a pegacor® Max tradicional

- Presenta excelente trabajabilidad y facilidad de aplicación.
- Viene listo para usar. Sólo requiere que se le agregue la cantidad de agua recomendada
- No requiere remojar las baldosas
- Contiene aditivos tipo látex que le dan altísima adherencia, flexibilidad y resistencia a cambios térmicos, humedad y viento y calor
- Es especializado para instalaciones exigentes, especialmente para la instalación de porcelanatos y revestimientos poco porosos de cerámica, piedra y mármol (ver limitaciones para el producto)
- Es ideal para la instalación sobre sustratos tales como paneles de cartón yeso
- Puede ser aplicado sobre pisos y muros, en zonas interiores y exteriores
- Evita el desperdicio de la cerámica
- Permite lograr altos rendimiento en mano de obra
- Presenta baja retracción y el fraguado es más lento, lo que permite preparar gran cantidad de mezcla y hacer correcciones fácilmente
- Permite mejor control y administración de los materiales
- Cumple NTC 6050 y es fabricado bajo procedimientos ISO 9001 y 14001
- Tiene el respaldo y la garantía de marca Corona

4. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Pegacor® Max, adhesivo bajo en polvo se presenta en sacos plásticos de 25 kg.

Se debe almacenar bajo techo, en un lugar fresco y ventilado, separado del piso y de las paredes, 60 bultos por estiba. Se sugiere no arrumar más de 3 estibas de altura.

El producto tiene una vida útil de 12 meses a partir de su fabricación, conservado en ambientes secos y en su empaque original.

5. PROPIEDADES**Tabla de consumo aproximado**

Formatos mayores de 300mm x 300mm requieren aplicación en doble encolado.

TAMAÑO DEL REVESTIMIENTO (mm * mm)	LLANA (mm * mm)	CONSUMO APROX (1) (kg/m2)
110 * 110	4.5 * 4.5	2.0
200 * 200	6 * 6 ó 6 * 10	3.0
300 * 300	10 * 10 ó 6 * 10	5.0
330 * 330	10 * 10 ó 6 * 10	6.0
>400 * 400	12 * 12	7.0

(1) El consumo real del producto depende del estado de la superficie sobre la cual se aplique, su textura, y nivelación

Características en estado seco

Densidad suelta en polvo	1.3 ± 0.05 g/cm ³
Color (es)	Blanco - Gris

Características en estado fresco

PEGACOR® MAX Bajo en polvo

Página 1 de 4

Consistencia con el agua recomendada	Cremosa	
pH de la pasta	Aprox. 11	
Densidad	1.70 ± 0.05 g/cm ³	
Preparación de la mezcla (en volumen)	Producto	Agua
	6.5 partes	2 partes
	O hasta alcanzar una consistencia cremosa firme	
Relación de agua en la mezcla (por presentación)	Producto(bulto)	Agua
	25 kg	6 ± 0.5 lt
Tiempo de reposo o maduración	5 a 10 min	
Duración de la mezcla en el balde	3 h	
Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 32°C	
Tiempo de ajuste	30 min	
Deslizamiento	< 2mm	
Tiempo para emboquillar	Mínimo 24 h	
Puesta en servicio	>10 días	
Tiempo mínimo para tránsito liviano	24 h	

Características en estado endurecido

Densidad	1.4 ± 0.05 g/cm ³
Resistencias a la tracción (MPa)	
Revestimiento impermeable, de 0% a 0.5% de absorción (porcelánico)	
Tipo de exposición	
Ambiente	≥ 1.0
Inmersión	≥ 0.5
Calor	≥ 0.5
Tiempo abierto 20 minutos	
Tipo de exposición	
En fraguado normal (MPa)	≥ 0.5
Deslizamiento	≤ 2 mm

Nota: Valores típicos sujetos a cambio sin notificación. Los resultados mostrados son promedios típicos para el producto y pueden presentar variaciones. El desempeño en obra dependerá de los métodos de instalación y las condiciones del sitio de obra.

6. APLICACIÓN

Se recomienda consultar el documento "Recomendaciones para la instalación de revestimientos" de Corona como una guía para la ubicación de juntas de movimiento, la elección de sistemas de instalación y prácticas para asegurar el mejor funcionamiento de los productos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Todas las superficies y el ambiente deben estar entre 4°C y 32 °C.

Verifique que la superficie se encuentre estructuralmente sólida y firme, totalmente fraguada, libre de fisuras activas o partes sueltas, sin polvo, grasa y aceite,

residuos de estuco pintura, lechada de cemento, selladores de hormigón, agentes de curado potencialmente nocivos para la adherencia del pegante. Cure previamente las losas de concreto nuevo durante 28 días antes de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

- Use aproximadamente 6.5 partes de pegante por 2 partes de agua limpia. (Medidas en volumen), o hasta que se obtenga una consistencia cremosa firme
- Agregue el producto al agua de forma gradual y mezcle hasta obtener una pasta o mezcla homogénea y sin grumos. Para garantizar estas condiciones en la mezcla y evitar excesos de agua se recomienda el uso de mezcladora Rubí mix 9BL
- Deje reposar la mezcla de 5-10 minutos, a fin de garantizar la total activación de los aditivos
- Mezcle nuevamente antes de aplicar el producto

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

- Humedezca ligeramente la superficie de soporte
- Aplique el adhesivo sobre el soporte con la parte lisa de la llana presionando sobre la superficie
- Inmediatamente aplique pegante adicional usando la llana con el tamaño de dientes adecuados para el formato a instalar. Sostener la llana formando un ángulo de 60° con el sustrato y formar las estrías. Recorra la llana en un solo sentido, sin hacer curvas o dejar cruces de estrías
- A temperatura de 23°C y humedad relativa < 50%, la colocación de la cerámica debe concluir en un lapso de 10 o 15 minutos, contados a partir de la aplicación indicada. En condiciones climáticas no favorables (fuerte sol, viento, altas temperaturas, etc.), el tiempo adecuado para colocación puede reducirse a unos pocos minutos
- Verifique que el pegante no haya formado película en la superficie. Si ello ocurre, retírelo, remézclelo sin adicionar agua y reaplique el producto con la llana
- Coloque la cerámica sobre el adhesivo húmedo y pegajoso y golpear con un martillo de goma para nivelar
- Chequee el correcto cubrimiento de pegantes periódicamente retirando una cerámica recién instalada para verificar que esté totalmente cubierta con el pegante
- El espesor total de aplicación no debe ser mayor de 5mm

7. PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

Pegacor® Max, adhesivo bajo en polvo está garantizado como producto, por lo tanto tenga en cuenta:

- No instalar ningún tipo de revestimiento cuando la temperatura de la superficie este inferior a 4 °C o superior a 35 °C
- Es necesario limpiar el polvo de la cara posterior de las baldosas cerámicas con una esponja húmeda
- El agua, los recipientes y las herramientas de trabajo deben estar limpias
- No remoje el revestimiento
- Se debe agregar al producto sólo la cantidad de agua recomendada
- Es importante humedecer ligeramente la superficie de soporte antes de aplicar el adhesivo, ya que esto

PEGACOR® MAX Bajo en polvo

Página 2 de 4

ayuda a prolongar el tiempo disponible para su colocación

- En áreas secas interiores, el área de contacto entre baldosa y pegante, debe ser al menos 85%. En exteriores y zonas húmedas este valor debe ser mayor al 95%
- Es necesario controlar continuamente que el adhesivo no forme una piel en la superficie, y que se encuentre fresco
- No mezcle el producto con arena o cemento
- **Pegacor® Max**, adhesivo bajo en polvo no es un producto para emboquillar (junta o regata)
- En instalaciones sobre pisos o revestimientos existentes, debe picarse ligeramente la superficie y garantizar una superficie limpia de grasas o otros componentes.
- En instalaciones exteriores, use la técnica del doble encolado aplicando también una capa fina de adhesivo en el reverso del revestimiento con el lado liso de la llana. Igualmente se recomienda hacer doble encolado en formatos superiores a 30 cm x 30 cm, así como en la instalación de revestimientos en zonas húmedas.
- Para instalación de revestimientos en piscinas utilice **Pegacor® Flex**.
- En instalaciones de pisos en exteriores el aplicar adhesivo en doble encolado busca evitar que queden cavidades que puedan llenarse con agua de lluvia o de condensación, ocasionando posibles desprendimientos o roturas
- No asuma que los adhesivos, pastas y pegantes para cerámica y piedra rempazan las membranas impermeabilizantes. Cuando éstas se requieran consultar con el técnico Corona® para asegurar la compatibilidad de los materiales
- Sobre fachadas utilice **Pegacor® Flex**.
- Sobre superficies tipo Dry Wall verifique que la superficie sea rígida y dimensionalmente estable. Consulte el documento "Recomendaciones para la instalación de Revestimientos" de Corona
- No aplicar sobre superficies de yeso, o que contienen yeso. Sin embargo, es recomendado para la instalación de revestimiento sobre el papel de las placas de yeso y sobre el fibrocemento
- Realice juntas perimetrales de dilatación/expansión para garantizar la estabilidad de la instalación. Consulte el documento "Recomendaciones para la instalación de revestimientos" para la localización de juntas de movimiento intermedias
- El resultado final de la instalación dependerá de la experiencia y habilidad del enchapador y su correcta orientación

Pegacor® Max, adhesivo bajo en polvo tiene las siguientes limitaciones:

- Para la instalación de revestimientos sensibles a la humedad, tales como mármol verde, utilice **Latapoxy 300**. Para la instalación de revestimientos sensibles a los cambios térmicos como la piedra pizarra natural, utilice **Latapoxy 210**
- Para aplicación sobre membranas impermeables acrílicas tales **Paraguas Acrílico** o **Paraguas Bicomponente, Hydroban**, utilice **Pegacor® Max** en baños, y **Pegacor®** en otras superficies.
- En zonas piscinas, use **Pegacor® Flex**

8. PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Los siguientes productos Corona son compatibles con **Pegacor® Max**, adhesivo bajo en polvo

Paraguas Corona para impermeabilizar superficie de ser necesario

Latasil para llenar las juntas de expansión/dilatación

Concolor® Junta estrecha (1-5 mm) para emboquillado de juntas hasta de 5mm, aplicado luego de 24 horas de la instalación del revestimiento.

Concolor® Junta ancha (5-15mm), para emboquillado de juntas entre 5 y 15mm, aplicado luego de 24 horas de la instalación del revestimiento.

Limpiador Final de Obra Corona para limpiar instalación

Sellador de Juntas Corona Para aumentar la resistencia a la humedad y evitar el ensuciamiento de las juntas después de emboquillar

Además, Crucetas o separadores de juntas y llanas según formato de revestimiento

9. CONSTRUCCIÓN SOSTENIBLE

Producto	Tipología de producto	VOC calculados máximos(*)	Materiales regionales (distancia < 800 km)
Pegacor® max, adhesivo bajo en polvo	Polvo	0.02 g/l	Sabaneta (Ant.) Soacha (Cund.) Soledad (Atl.)
Contenido de materiales post-industriales (% en peso)			0
Pegacor® max, adhesivo bajo en polvo presenta entre un 10 - 15% menos consumo de agua frente a Pegacor® max			
Pegacor® max, adhesivo bajo en polvo disminuye el material particulado en las áreas de trabajo frente a Pegacor® max.			

(*) Calculados con base en la participación de liberadores de VOC's en base húmeda

10. MEDIDAS DE SEGURIDAD

Toxicidad: manténgase fuera del alcance de los niños. Evite el contacto del producto con la piel y los ojos, así como la manipulación en áreas cerradas. No ingiera ni inhale.

Durante la manipulación del producto se recomienda el uso de protección respiratoria certificada, guantes, mangas protectoras para la piel o camisa de manga larga y gafas. Este producto no es inflamable.

Seguridad Ambiental: no existen datos ambientales que indiquen nocividad de este producto para el medio ambiente. Con el fin de evitar la contaminación, se debe tener en cuenta lo siguiente:

Suelo: los desechos o residuos del producto deben disponerse en rellenos sanitarios controlados y/o

PEGACOR® MAX Bajo en polvo

Página 3 de 4

escombreras autorizadas. El empaque del producto es un residuo reciclable.

Aire: este producto es de baja emisión de polvo. Sin embargo, puede dispersarse algunas partículas de polvo en el aire. Evite verterlo a una altura superior a 50 cm.

Agua: evite que el producto sea vertido en el alcantarillado o en fuentes de agua. En caso de existir derrames al alcantarillado, realice una limpieza de éste y termine de retirar los residuos con abundante agua.

Consulte la Hoja de Seguridad del Producto para mayor información sobre medidas de seguridad y manejo ambiental



SC 352-4



SA 040-6

