

ER 70S-6 / AWS A5.18

Todas las posiciones.

Características:

- Se recomienda para soldar Aceros Estructurales de Baja Aleación, Reparaciones Automotrices.
- Los altos niveles de Manganeso y Silicio le proporcionan excelentes propiedades desoxidantes.
- Principalmente usado como cordón de raíz.

Análisis típico estándar del material depositado:

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V
0.08	0.88	1.52	0.12	0.014	0.026	0.021	0.19	0.005	0.002

Propiedades mecánicas del material depositado:

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Mpa	LÍMITE DE CEDENCIA Mpa	ELONGACIÓN	Charpy V-notch
		%	Prueba de Impacto -30 C
530	428	30.5	80

Diámetros disponibles:

DIÁMETRO ALAMBRE	CAJA
2.4 mm - 3/32	5 KG
3.2 mm - 1/8	5 KG