

INVERSOR MIG, TIG Y MMA

232 A-WP MP



3 en 1

La MULTIPROCESO y SUPER compacta 232 A-WP/MP es una fuente de poder capaz de entregar 230A y trabajar con conexión a 110V o 220V censando la corriente de entrada y configurándose automáticamente, es la maquina perfecta para el operario de soldadura profesional y para el aficionado que quiere aprender MIG y TIG. La fuente de poder 232 A-WP/MP proporciona una excelente estabilidad del arco, máximo rendimiento y confiabilidad. Construcción Robusta que proporcionan un arco estable, preciso y constante hasta con electrodos de 5/32. La 232 A-WP/MP entrega CD/CC (Corriente Directa/Continua) / VC (Voltaje Constante) lo que la hace perfecta para soldar una gran variedad de electrodos y alambres sólidos. Su panel SINERGICO de fácil manejo y última tecnología autoajusta el amperaje y voltaje de acuerdo al trabajo que el usuario

ingrese en el display; sus componentes de última generación hacen que la regulación del arco sea fácil y precisa.

Características:

- POWER ARC Automático.
- ARC FORCE – HOTSTAR - TIG LIFT - VRD – INDUCTANCIA Programable.
- Puente Completo IGBT.
- Buen desempeño con amperajes bajos.
- Excelente protección contra variación de tensión y sobrecalentamiento.
- Diseño practico y fácil de transportar para uso en cualquier lugar.
- Puede usarse conectada a un generador.
- Display SINERGICO Electrónico.
- Alambres solidos ER70S e INOXIDABLES en carretes de 5 kg.
- Soldadura TIG desde 10 Amp. con tecnología Tig Lift para alto rendimiento y estabilidad.
- Trabaja todos los Electrodo comunes incluyendo la 6010 al igual que inoxidables, aluminios, fundición, bronce hasta 1/8 a 220V; para electrodo 7018 5/32 al 40% CT.
- Alambre MIG recomendado 0.030" – 0.8 mm.

Aplicaciones principales:

- Cerrajerías.
- Talleres de mantenimiento.
- Construcción.
- Trabajo de campo.
- Reparaciones Medianas.

INVERSOR MIG, TIG Y MMA

232 A-WP MP

232A WP/MP		
TENSION DE LA RED	110/120 V +/-10%	220 V +/-10%
FRECUENCIA DE LA RED	50/60 Hz	50/60 Hz
RANGO AMPERAJE	20 A 180 AMP	20 A 250 AMP
RANGO DE VOLTAJE	14 – 22 V	14 – 27 V
CICLO DE TRABAJO EN ELECTRODO	180 amp@30%-105 amp.@100%	230 amp.@30% - 125 amp.@100%
CICLO DE TRABAJO EN MIG	40 AMP- 16V @100%	100 AMP- 19V @100%
CICLO DE TRABAJO EN ELECTRODO	2.4 mm – 3/32" al 100%	2.4 mm – 3/32" al 100%
		3.2 mm – 1/8" AL 100%
Quitar	quitar	quitar
Quitar	quitar	quitar
POTENCIA NOMINAL	5.1 KVA	5.9 KVA
VOLTAJE EN VACIO	30 V	30 V
Quitar	quitar	quitar
TIPO DE ALAMBRE	ER70S-6 – INOX (5 KG)	ER70S-6 – INOX (5 KG)
PESO	11.6 KG	
CLASE DE AISLAMIENTO	I	
Lista para soldar: Cable Portaelectrodo, Cable Pinza Masa, Adaptador 110/220, Antorcha MIG Conexión EURO, Antorcha TIG		