

FRESAS HSS 4 CORTES PARA RANURAR METALES

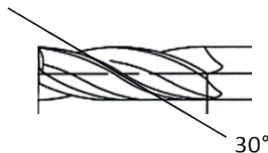
Material de Construcción : ACERO ALTA VELOCIDAD INDUSTRIAL M2 / 6542

Especificación Construcción: Conforme DIN844
Acabado Superficial: Cromado brillante

Características acero M2	W	Mo	Cr	V
Composición :	6%	5%	4%	2%

Propiedades:	Resistencia mecánica	Alta remoción	Resistencia Mecánica	Resistencia Corrosión
	Estabilidad dimensional	Punto fusión >600°C	Cuerpo alta dureza 64HRC	Reducción Oxidación

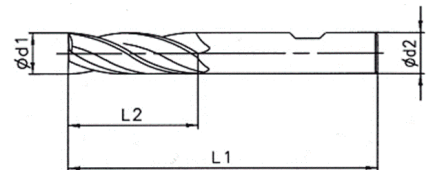
Geometrias



Ángulo de Hélice



Geometría Frontal



Medidas complementarias

INFORMACIÓN DIMENSIONAL CONFORME DIN844

Descripción	Número de parte	Largo útil	Largo Total	Diámetro d1	Diámetro d2
WERK FRESA HSS 4 CORTES 2*6*7*51	236551102	7.0	51.0	2.0	6.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 3*6*8*52	236551114	8.0	52.0	3.0	6.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 4*6*11*55	236551126	11.0	55.0	4.0	6.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 5*6*13*57	236551138	13.0	57.0	5.0	6.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 6*6*13*57	236551150	13.0	57.0	6.0	6.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 7*10*16*66	236551162	16.0	66.0	7.0	10.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 8*10*19*69	236551174	19.0	69.0	8.0	10.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 9*10*19*69	236551186	19.0	69.0	9.0	10.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 10*10*22*72	236551198	22.0	72.0	10.0	10.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 11*12*22*79	236551210	22.0	79.0	11.0	12.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 12*12*26*83	236551222	26.0	83.0	12.0	12.0
WERK FRESA HSS 4 CORTES 13*12*26*83	236551234	26.0	83.0	13.0	12.0

1. Empaque en caja individual para protección de los filos de corte.
2. Velocidades de corte y afilado asociadas a dureza y espesor de la pieza a trabajar.
3. Es obligatorio el uso de lubricante y refrigerante.