

# FRESAS HSS 4 CORTES PARA RANURAR METALES

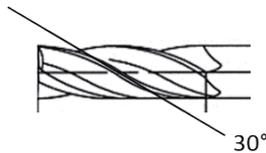
**Material de Construcción :** ACERO ALTA VELOCIDAD INDUSTRIAL M2 / 6542

**Especificación Construcción:** Conforme DIN844  
**Acabado Superficial:** Cromado brillante

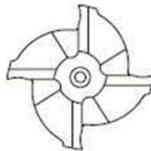
Características acero M2	W	Mo	Cr	V
Composición :	6%	5%	4%	2%

Propiedades:	Resistencia mecánica	Alta remoción	Resistencia Mecánica	Resistencia Corrosión
	Estabilidad dimensional	Punto fusión >600°C	Cuerpo alta dureza 64HRC	Reducción Oxidación

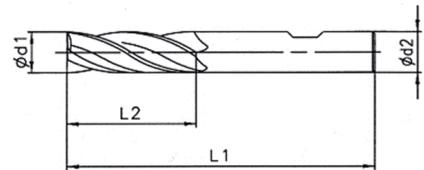
## Geometrías



Ángulo de Hélice



Geometría Frontal



Medidas complementarias

## INFORMACIÓN DIMENSIONAL CONFORME DIN844

Descripción	Número de parte	Largo útil	Largo Total	Diámetro d1	Diámetro d2
WERK FRESA HSS 4 CORTES 1/8	236550104	7/16"	2 3/8"	1/8"	1/4"
WERK FRESA HSS 4 CORTES 5/32	236550116	1/2"	2 3/8"	5/32"	1/4"
WERK FRESA HSS 4 CORTES 3/16	236550128	9/16"	2 3/8"	3/16"	1/4"
WERK FRESA HSS 4 CORTES 1/4	236550140	3/4"	2 1/2"	1/4"	1/4"
WERK FRESA HSS 4 CORTES 5/16	236550152	7/8"	2 5/8"	5/16"	5/16"
WERK FRESA HSS 4 CORTES 3/8	236550164	1"	2 3/4"	3/8"	3/8"
WERK FRESA HSS 4 CORTES 1/2	236550176	1 1/2"	3 1/2"	1/2"	1/2"
WERK FRESA HSS 4 CORTES 5/8	236550188	1 5/8"	3 7/8"	5/8"	5/8"
WERK FRESA HSS 4 CORTES 3/4	236550200	1 3/4"	4"	3/4"	3/4"
WERK FRESA HSS 4 CORTES 1"	236550212	2"	4 1/2"	1"	3/4"

1. Medidas de los diámetros en fracciones de pulgada.
2. Empaque en caja individual para protección de los filos de corte.
3. Velocidades de corte y afilado asociadas a dureza y espesor de la pieza a trabajar.
4. Es obligatorio el uso de lubricante y refrigerante.