

BROCAS CONO MORSE PARA METAL

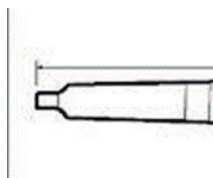
Material de Construcción : ACERO ALTA VELOCIDAD INDUSTRIAL M35/ Co5%

Especificación Construcción: 60% HSS **Acabado Superficial:** Negro Pavonado

Características acero M2	W	Mo	Cr	V	Co
Composición :	6%	5%	4%	2%	5%

Propiedades:	Resistencia mecánica	Disipación calor	Resistencia Mecánica	Resistencia Corrosión
	Estabilidad dimensional	Punto fusión >600°C	Cuerpo alta dureza	Reducción Oxidación

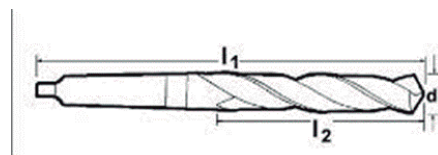
Geometrias



VÁSTAGO CONICO



ÁNGULO DE ATAQUE



CUERPO DE LA BROCA

INFORMACIÓN DIMENSIONAL ESPECIFICACIONES DIN 345/EQUIVALENCIA FRACCIONAL

Descripción	# PARTE	Largo útil L2 mm	Largo Total L1 mm	Perno Estructural	Cono #
WERK BROCA CONO MORSE HSS DIN345 M35 17/32"	236020124	108	189	1/2"	1
WERK BROCA CONO MORSE HSS DIN345 M35 5/8"	236020136	120	218	9/16"	2
WERK BROCA CONO MORSE HSS DIN345 M35 11/16"	236020148	130	228	5/8"	2
WERK BROCA CONO MORSE HSS DIN345 M35 13/16"	236020160	145	243	3/4"	2
WERK BROCA CONO MORSE HSS DIN345 M35 15/16"	236020172	160	281	7/8"	3
WERK BROCA CONO MORSE HSS DIN345 M35 1.1/8"	236020196	175	296	1"	3
WERK BROCA CONO MORSE HSS DIN345 M35 1.1/4"	236020184	185	306	1 1/8"	3
WERK BROCA CONO MORSE HSS DIN345 M35 1.3/8"	236020208	190	339	1 1/4"	4
WERK BROCA CONO MORSE HSS DIN345 M35 1.5/8"	236020220	205	354	1 1/2"	4

Notas:

1. Las medidas de los diámetros son una equivalencia en pulgadas de las especificaciones milimétricas de la norma. Largos útil y total en mm.
2. Se recomienda el uso de Lubricante y Refrigerante durante operación para mejorar su desempeño.
3. Se recomienda el cálculo de las RPM y los avances conforme a los espesores y durezas de materiales a perforar.
4. Las camisas de ajuste para los conos del vástago son las especificadas conforme a la norma y no son parte integral de la broca.