

# BROCA HSS COBALTO 5%. CORTAS PARA REMACHES

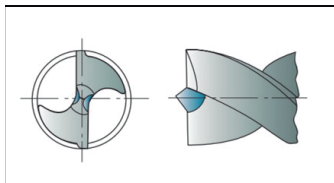
**Material de Construcción :** ACERO ALTA VELOCIDAD INDUSTRIAL M35

**Especificación Construcción:** CORTAS **Acabado Superficial:** Ámbar /Negro

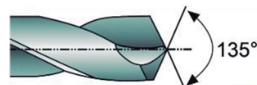
Características acero M2	W	Mo	Cr	V	Co
Composición :	6%	5%	4%	2%	5%

Propiedades:	Resistencia mecánica	Disipación calor	Resistencia Mecánica	Resistencia Corrosión
	Estabilidad dimensional	Punto fusión >600°C	Cuerpo alta dureza 64HRC	Reducción Oxidación

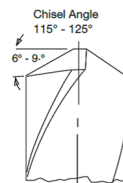
## Geometrías



**AUTO CENTRANTE**



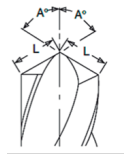
**ÁNGULO DE ATAQUE**



**ÁNGULO ALIVIO**



**ÁNGULO DE REBORDE**



**LABIOS ANSI 9411**

## INFORMACIÓN DIMENSIONAL CONFORME A ESTANDARES INTERNACIONALES PARA BROCAS CORTAS

Descripción	Diámetro	Largo útil	Largo Total	Largo útil mm	Largo Total mm
WERK BROCA HSS CO 5% #41	0,0960"	1/2"	1 3/4	19,05	44,45
WERK BROCA HSS CO 5% #30	0,1285"	15/16	1 15/16	23,81	49,21
WERK BROCA HSS CO 5% #20	0,1600"	1 1/16	2 1/8	26,99	53,98
WERK BROCA HSS CO 5% #11	0,1910"	1 3/16	2 1/4	30,16	57,15
WERK BROCA HSS CO 5% F	0,2570"	1 25/64"	2 9/16"	35,32	65,10

### Notas:

1. Medidas de los diámetros en fracciones de pulgada acordes a los diámetros de los remaches pop #3, #4, #5, #6.
2. Acabados superficiales tratamientos Oxido Negro al vapor al vapor y revestimiento ambar para mayor rigidez superficial.
3. Brocas cortas con recorrido menor sobre el material, aumentando su vida útil por menor desgaste y riesgo de doblarse o partirse.
4. Se proporcionan tablas de RPM recomendadas por tipo de material y velocidades de avance por espesor de la pieza.