

LOCTITE® 5127™

Marzo 2012

Descripción del producto

LOCTITE® 5127™ provee las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo químico	Ester de Metacrilato
Apariencia (sin curar)	Pasta azul ^{LMS}
Componentes	Monocomponente-No requiere mezclado
Curado	Anaeróbico
Aplicación	Sellado y Formador de juntas
Ventajas del producto	<ul style="list-style-type: none"> • Confiabilidad mejorada • Reducción de costos • Fácil aplicación

LOCTITE® 5127™ mejora la fiabilidad del sellado de bridas superando las deficiencias de precorte y otras juntas químicas formadas en el lugar. Después del curado entre las bridas metálicas y rellenando las imperfecciones de la superficie, proporciona un sello resistente, resiliente, resistente a los solventes y a la temperatura, crea un sello que evita fugas de la brida causados por vibración, presurización o cambios térmicos. Las aplicaciones típicas incluyen la fabricación de juntas para bombas, carcasas, cubiertas de ejes, cajas de engranajes, cárteres divididos y otras áreas donde se usan juntas convencionales. LOCTITE® 5127™ también se puede usar para reparar juntas convencionales dañadas o como revestimiento / acondicionamiento para juntas convencionales.

Beneficios del producto

- **Confiabilidad mejorada**
 - -Sella todas las imperfecciones de la junta
 - -Elimina el asentamiento de la junta y el aflojamiento del perno
 - -Sella los fluidos industriales más comunes
 - -No presenta cuarteaduras o encogimiento durante su curado
- **Reducción de costos**
 - -Reducción de inventarios
 - -Reducción de operaciones de maquinado
 - -Elimina las costosas operaciones de re-torque
 - -Sin residuos de cura en contenedores abiertos
- **Fácil de aplicar**
 - -No escurre, puede aplicarse en superficies verticales
 - -No requiere mezclarse
 - -Sin curado fuera de la junta o en contenedores abiertos
 - -Se puede aplicar a través de rodillo, aplicación manual o con robot

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C 1.1

Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Viscosidad Brookfield - HBT, 22 °C, mPa·s (cP):

Spindle TC, Velocidad 0.5 rpm, 225,000 a 575,000^{LMS}
Helipath

Spindle TC, Velocidad 5 rpm, Helipath 65,000 a 175,000^{LMS}

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Tiempo de Fijación

Tiempo de Fijación es definido como el tiempo desarrollado a una fuerza de corte de 0.1 N/mm².

Tiempo de Fijación, ISO 4587, minutos:

Aluminio pasivado:

0 holgura	15 a 20
0.05 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	1 a 2
0.25 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	60 a 90

Acero pasivado:

0 holgura	>120
0.05 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	5 a 10
0.25 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	90 a 120

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Curado por 24 horas @ 200 °C

Propiedades Físicas::

Elongación, a rotura, ISO 527-3, %	64
Resistencia a la Tensión, ISO 527-3	N/mm ² 1.7 (psi) (240)

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Propiedades del adhesivo

Curado durante 24 horas @ 22 °C

Resistencia al Corte en placas, ISO 4587::

Acero:

0 holgura	N/mm ² ≥2 ^{LMS} (psi) (≥290)
0.25 mm holgura	N/mm ² 2.1 (psi) (300)

Aluminio:

0.25 mm holgura	N/mm ² 1.2 (psi) (175)
-----------------	--------------------------------------

Acero pasivado:

0.05 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	N/mm ² 0.7 (psi) (100)
0.25 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	N/mm ² 1.8 (psi) (260)

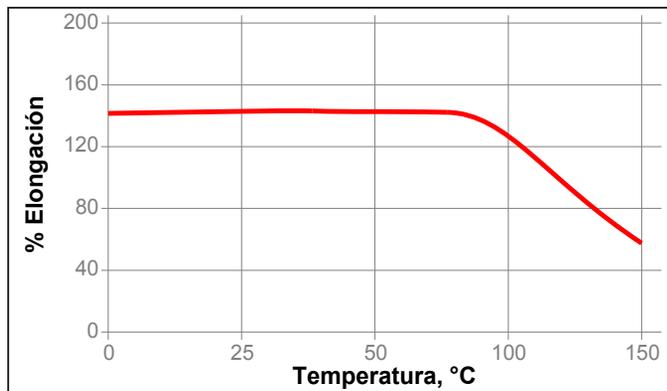
Aluminio pasivado:

0.05 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	N/mm ² 0.9 (psi) (130)
0.25 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	N/mm ² 1.4 (psi) (210)
Resistencia a la Tensión, ISO 6922:	
Perno de acero/Perno de acero	N/mm ² 0.8 (psi) (110)
Resistencia al despellejamiento 180°, ISO 8510-2:	
Acero	N/mm ² 0.85 (lb/in) (4.9)
Curado durante 24 horas @ 93 °C	
Resistencia al Corte en placas, ISO 4587::	
Acero pasivado:	
0.05 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	N/mm ² 3.1 (psi) (455)
0.25 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	N/mm ² 2.4 (psi) (345)
Aluminio pasivado:	
0.05 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	N/mm ² 4.2 (psi) (605)
0.25 mm holgura, 1 lado imprimado con Activador 7649™	N/mm ² 2.2 (psi) (325)

RESISTENCIA TIPICA AL MEDIO AMBIENTE

Elongación después de Envejecimiento por Calor

Tipo 4: hueso de perro, curado UV (70,000 microwatts/cm²), 20 segundos/lado. Después, 24 horas a temperatura ambiente



INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).

Modo de empleo:

1. Par mejor desempeño, las superficies a aplicar deberán estar limpas y libres de grasa..
2. El producto esta diseñado para juntas de baja holgura.
3. Se recomienda un equipo dosificador automático LOCTITE® para obtener mejores resultados. La aplicación mediante rodillo o con cordón también se puede realizar manualmente.
4. Para obtener los mejores resultados, cada aplicación debe evaluarse en las condiciones específicas previstas para la dosificación, el rendimiento y la durabilidad de las piezas.
5. Es posible realizar una prueba a baja presión (<0.05 MPa) para confirmar el sellado completo, inmediatamente después del montaje y antes del curado.
6. Las bridas deben ser apretadas rápidamente después del montaje y antes del curado.

Especificación de Material Loctite ^{LMS}

LMS fechada el Junio 25, 2007. Los informes de ensayo para cada lote están disponibles para las propiedades indicadas. Los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de control de calidad seleccionados que se consideran apropiados a las especificaciones de uso del cliente. Además, las condiciones de laboratorio son controladas para asegurar la calidad y consistencia del producto. Los requisitos de las especificaciones del cliente pueden ser coordinada a través de Henkel de calidad.

Almacenamiento

Almacenar el producto en su envase, cerrado y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto. Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{pulgadas}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro

conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.1