

TEROSON MS 9120

Abril 2013

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TEROSON MS 9120 presenta las siguientes características:

Tecnología	Polímero de silano modificado
Tipo de Producto	Sellador
Componentes	Monocomponente
Curado	Humedad
Aplicación	Ensamble
Color	Blanco, Gris, Negro
Consistencia	Pastosa
Olor	Inodoro

TEROSON MS 9120 es un sellador de un componente, a base de polímeros de silano modificado, que cura por reacción con la humedad, para formar un producto elástico suave. Los tiempos de formación de piel y de curado dependen de la temperatura y de la humedad, además el tiempo de curado depende del espesor de adhesivo aplicado. Aumentando la temperatura y la humedad estos tiempos se pueden reducir; inversamente disminuyendo la temperatura y la humedad se ralentiza el proceso. Teroson MS 9120 esta libre de solventes, isocianatos, silicones y PVC, además es inoloro. Ofrece buena adherencia a múltiples sustratos y se puede pintar con los sistemas comerciales de pintura. Teroson MS 9120 demuestra la fuerza necesaria para la unión elástica. Esta propiedad del producto también se mantiene a las temperaturas en hornos de reparación (máx. 100 ° C). Teroson MS 9120 no muestra encogimiento y, por lo tanto, no se observan hoyuelos ni tensión en estas condiciones. Teroson MS 9120 se puede soldar por puntos, mientras el material este sin curar. is spotweldable. El sellador también ofrece una excelente resistencia a los rayos UV y por consiguiente se puede emplear tanto para aplicaciones exteriores como interiores.

Áreas de Aplicación:

TEROSON MS 9120 se utiliza en las siguientes aplicaciones:

Sellado de costuras y juntas en talleres y fabricación de vehículos, vagones para ferrocarriles, fabricación de contenedores y estructuras en vehículos.

DATOS TÉCNICOS

Color:	blanco, gris y negro
Olor:	inodoro
Consistencia:	pastosa
Densidad, g/cm³:	1.5 aprox.
Tiempo de formación de piel, min*:	aprox. 8

Misceláneo :

Mecanismo de curado:	absorción de humedad
Velocidad de curado, mm/24 hrs*:	aprox. 3
Dureza Shore A (DIN 53505):	aprox. 50
Resistencia a la tensión (según DIN 53504), MPa:	aprox. 2.5
Elongación a rotura (según DIN 53504), %:	aprox. 250
Cambio de volumen (según DIN 52451), %:	<2
Temperatura de aplicación, °C:	5 a 40
Compatibilidad con pintura:	puede ser pintado (revisar propiedades de pintado)
Resistencia térmica, °C:	-30 to 100
Corta exposición (hasta 3 h), °C:	110

* condiciones estándar DIN 50014 23°C, 50% humedad relativa del aire

MODO DE EMPLEO**Declaración preliminar:**

Antes de utilizar el producto, es necesario consultar la **Hoja de Seguridad** a fin de conocer las medidas de precaución a seguir. Incluso en lo que respecta a productos sin etiquetado obligatorio, han de tomarse las precauciones adecuadas

Adhesión:

Buena adherencia a la chapa metálica (en condiciones de pintura desengrasada, tratada con cromo galvanizado, galvanizado o con recubrimiento de pintura superior); acero inoxidable, latón, aluminio (sin tratar, anodizado o pintado); PC, poliéster; En ensayos de mezcla termoplástica se recomiendan, la rugosidad de las superficies resultará en un aumento de la adherencia en cualquier caso.

No adhiere sobre PE, PP, PTFE (p.ej. Teflon ®) y PMMA (p.ej. Perspex ®). Para cualquier otro sustrato no mencionado, se recomienda realizar ensayos previos.

Pretratamiento:

Las superficies debes estar limpias, libres de polvo y grasa.

Para el pre tratamiento, el limpiador TEROSON VR 20 es ideal.

Aplicación:

TEROSON MS 9120 se puede aplicara directamente del cartucho, usando pistolas de aire estándar o manuales. Las bajas temperaturas del material del sellante conducirán a un aumento de la viscosidad, dando como resultado una menor velocidad de extrusión. Esto se puede evitar llevando el sellador a la temperatura ambiente antes de la aplicación. Si los sustratos son demasiado fríos, la temperatura puede caer por debajo del punto de rocío y causar condensación. Esto puede evitarse llevando los sustratos a temperatura ambiente.

Consejos basados en nuestra experiencia práctica:

TEROSON MS 9120 puede servir como material para rellenar holguras grandes cuando se aplica el sellador de manera espreda, o aplicando Teroson MS 9320 espredado sobre TEROSON MS 9120.

Limpieza:

Los restos de Teroson MS 9320 sin curar puedes eliminarse de los equipos de aplicación usando TEROSON VR 20. El material curado sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Propiedades de pintado:

TEROSON MS 9120 se puede pintar en húmedo con las pinturas comerciales de 1 y 2 componentes habituales, incluidas las que contienen alcohol como solvente. Pintar la pieza inmediatamente después de aplicar el sellador no perjudica el curado, pero lo retrasa.

Las pinturas bicomponentes de poliuretano y acrílicas ofrecen mejores resultados cuando la pieza se pinta antes de que el sellador este completamente curado. Para obtener la mejor adhesión, la pieza se debe pintar después de 3 días de la aplicación del sellador. Después del curado completo, el sellador debe tratarse de forma similar a la pintura plástica. Se puede observar un retraso en el secado con los sistemas de resina alquídica (se recomiendan ensayos). En ciertos tipos de pinturas metálicas de dos componentes, se pueden observar fallas de adhesión en condiciones desfavorables (se recomiendan las pruebas con imprimaciones para plástico recomendados por el fabricante de la pintura). Cuando se usan ciertos removedores de silicona, también son posibles fallas de adhesión.

Incompatibilidades:

TEROSON MS 9120 no es compatible con los productos de poliuretano de un componente sin curar. Los productos de poliuretano deben estar completamente curados antes de aplicar TEROSON MS 9120. TEROSON MS 9120 debe estar completamente curado antes de recubrirlo con TEROSON WT R 2000 BK AQU. Además el material no debe ser tratado con sistemas solventes aromáticos, como TEROSON SB S 3000 o TEROSON RB R 2000 H, pues podrían causar que el sellador se disuelva parcialmente o que se hinche.

Classification:

Por favor, consultar la **Ficha de Datos de Seguridad** en vigor para obtener detalles sobre:

Riesgos

Normativas para el Transporte

Normativas sobre Seguridad

ALMACENAJE**Caducidad:**

Sensibilidad a frío	No
Temperatura de almacenamiento recomendada, °C	10 a 25
Vida útil	12 meses

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Reference 0.1