

## TEROSON MS 939

Abril 2019

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TEROSON MS 939 presenta las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Polímero de silano modificado
<b>Tipo de Producto</b>	Adhesivo / Sellador
<b>Componentes</b>	Monocomponente
<b>Curado</b>	Humedad
<b>Aplicación</b>	Ensamble
<b>Color</b>	Blanco, Hueso, Gris, Negro
<b>Consistencia</b>	Pasta, Tixotrópico
<b>Olor</b>	Característico

TEROSON MS 939 es un adhesivo/sellador monocomponente, en base a polímeros de silano modificado, que cura por medio de la absorción de la humedad ambiental para formar un producto elástico. Se aplica con pistola. Los tiempos de formación de piel y de curado dependen de la temperatura y de la humedad, además el tiempo de curado depende del espesor de adhesivo aplicado.

Aumentando la temperatura y la humedad estos tiempos se pueden reducir; inversamente disminuyendo la temperatura y la humedad se ralentiza el proceso.

TEROSON MS 939 es un producto que no escurre y presenta un elevado agarre inicial tras la unión de las piezas. TEROSON MS 939 es libre de solventes, isocianatos, silicones y PVC.

Presenta una buena adhesión a la mayoría de los sustratos y es compatible con los sistemas de pintado habituales.

El sellador también ofrece buena resistencia a la luz UV, por lo tanto se puede utilizar en aplicaciones en interiores y en exteriores.

TEROSON MS 939 ofrece la resistencia necesaria para realizar operaciones de adhesión elástica.

TEROSON MS 939 permite ser utilizado como producto bicomponente en combinación con un endurecedor 602078.

Consultar la hoja de datos técnicos de TEROSON MS Power y Speed Technology o de la tecnología TEROSON MS bicomponente.

#### Áreas de Aplicación:

TEROSON MS 939 se utiliza en las siguientes aplicaciones:

Unión elástica de metales y plásticos, p. ej. adhesión de los paneles laterales y del techo en la fabricación de vehículos y caravanas.

Sellado elástico de costuras y juntas en interiores y/o exteriores en las siguientes áreas: carrocería de vehículos, caravanas, vagones, contenedores e industria metálica de la construcción en general; industrias eléctricas, de ventilación y aire acondicionado, etc.

### DATOS TÉCNICOS

Densidad, g/cm <sup>3</sup> , blanco, hueso, gris, negro:	aprox. 1.5
Resistencia al escurrimiento:	no escurre (DIN perfil 15 mm)
Tiempo de formación de piel, min*:	aprox. 4 a 10
Velocidad de curado, mm/24 hrs:	aprox. 3
Dureza Shore A (ISO 868, Durometer A):	aprox. 55
Resistencia a la tracción (ISO 37), MPa:	aprox. 3.0
Alargamiento a rotura (ISO 37, vel. 200 mm/min), %:	aprox. 250
Resistencia a la elongación al 100 % (ISO 37), MPa:	aprox. 1.3
Variación de Volumen (DIN 52451), %:	<2
Compatibilidad con pintura:	en principio compatible
Resistencia UV:	sin cambios significativos
Fuente de luz UV:	Osram Vitalux 300W
Distancia de la muestra, cm:	25
Periodo de prueba, semanas:	6
Resistencia QUV:	sin cambios significativos
Fuente de luz QUV:	Cámara QUV, acorde a DIN 53384-A
Periodo de ensayo, semanas:	6
Norma IEC 61215/61646 punto 10.13:	realizado
Ensayo de durabilidad térmica **: Periodo de prueba, h:	1,000
Temperatura de aplicación, °C:	5 a 40
Temperatura de servicio, °C:	-40 a +100
Exposición breve (hasta 1 h), °C:	120
* ISO 291 condiciones estándar:	23°C, 50% HR
** Condiciones de calor:	85°C, 85% HR

### MODO DE EMPLEO

#### Declaración preliminar:

Antes del uso, es necesario leer la información de la **Hoja de Seguridad** a fin de conocer las medidas de precaución y recomendaciones de seguridad. Además, para los productos químicos exentos de etiquetado obligatorio, deben respetarse las precauciones relevantes.

**Pretratamiento:**

Los sustratos deben estar limpios, secos y libres de aceite y grasa. Dependiendo de la naturaleza de la superficie, puede ser necesario lijar o utilizar un imprimador / promotor de la adhesión a fin de mejorar la adherencia

En la fabricación de plásticos es muy común el empleo de agentes desmoldeantes. Estos deben ser eliminados antes de cualquier tarea de adhesión o sellado. Debido a la gran variedad de pinturas (especialmente de pinturas en polvo) y al enorme número de sustratos diferentes que hay, es preciso realizar previamente los ensayos pertinentes. Para la limpieza recomendamos los Limpiadores TEROSON VR 30, TEROSON VR 10 o TEROSON SB 450 del portafolio de Henkel.

Antes de aplicar el TEROSON SB 450 sobre superficies plásticas y/o pintadas, éste debe ser probado.

En caso de adherir y sellar PMMA, p. ej. Plexiglas®, y policarbonato, p. ej. Makrolon® o Lexan®, sometidos a tensión, podría producirse el fenómeno de agrietamiento por tensión, por ello es necesario que se realicen pruebas antes de su aplicación. No adhiere a polietileno, polipropileno y PTFE. Los sustratos no mencionados anteriormente han de ser sometidos a ensayos.

**Aplicación:**

la aplicación desde cartuchos de 290 mL se efectúa con pistola manual o neumática TEROSON, y la de las salchichas de (310 y 570 mL) con una pistola mecánica o neumática LOCTITE o TEROSON apropiada. Si se utiliza una pistola neumática, se necesita una presión mínima de 2 a 5 bar

Si el material está a baja temperatura, su viscosidad será mas elevada, y por tanto se producirá una disminución del grado de extrusión. Esto se puede evitar manteniendo el producto a temperatura ambiente antes de su aplicación

TEROSON MS 939 también se puede aplicar desde cubetas con bombas de alta presión y plato guía

Consultar la aplicación desde cubetas de los productos de la gama de Teroson MS

**Limpieza:**

Para limpieza del equipo de aplicación contaminado con TEROSON MS 939 sin curar, recomendamos el uso de los limpiadores + diluyentes TEROSON VR 30 or TEROSON VR 10.

**ALMACENAJE**

Sensibilidad a frío	No
Temperatura de almacenamiento recomendada, °C	10 a 25
Caducidad (en empaque original sin abrir), mes	12

**INFORMACIÓN ADICIONAL****Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:**

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

**En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:**

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

**Uso de la marca registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.3