

BROCA HSS CORTAS PARA REMACHES

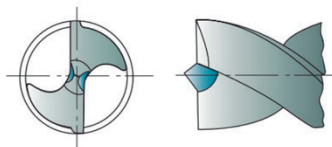
Material de Construcción : ACERO ALTA VELOCIDAD INDUSTRIAL M2 / 6542

Especificación Construcción: CORTAS **Acabado Superficial:** Ámbar /Negro

Características acero M2	W	Mo	Cr	V
Composición :	6%	5%	4%	2%

Propiedades:	Resistencia mecánica	Disipación calor	Resistencia Mecánica	Resistencia Corrosión
	Estabilidad dimensional	Punto fusión >600°C	Cuerpo alta dureza 64HRC	Reducción Oxidación

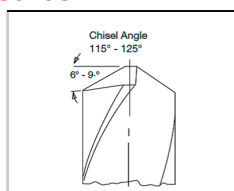
Geometrias



AUTO CENTRANTE



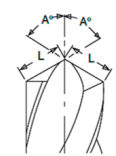
ÁNGULO DE ATAQUE



ÁNGULO ALIVIO



ÁNGULO DE REBORDE



LABIOS ANSI 9411

INFORMACIÓN DIMENSIONAL CONFORME A ESTANDARES INTERNACIONALES PARA BROCAS CORTAS

Descripción	Weight grms.	Largo útil	Largo Total	Largo útil mm	Largo Total mm
WERK BROCA HSS P/REMACHE #3 3/32"	0,80	3/4	1 3/4	19,05	44,45
WERK BROCA HSS P/REMACHE #3 7/64"	1,20	13/16	1 13/16	20,64	46,04
WERK BROCA HSS P/REMACHE #4 1/8"	1,70	7/8	1 7/8	22,23	47,63
WERK BROCA HSS P/REMACHE #4 9/64"	3,30	15/16	1 15/16	23,81	49,21
WERK BROCA HSS P/REMACHE #5 5/32"	5,30	1	2 1/16	25,40	52,39
WERK BROCA HSS P/REMACHE #5 11/64"	2,60	1 1/16	2 1/8	26,99	53,98
WERK BROCA HSS P/REMACHE #6 3/16"	6,70	1 1/8	2 3/16	28,58	55,56
WERK BROCA HSS P/REMACHE #6 13/64"	4,16	1 3/16	2 1/4	30,16	57,15

Notas:

- Medidas de los diámetros en fracciones de pulgada acordes a los diámetros de los remaches pop #3, #4, #5, #6.
- Acabados superficiales tratamientos Oxido Negro al vapor y revestimiento ambar para mayor rigidez superficial.
- Brocas cortas con recorrido menor sobre el material, aumentando su vida útil por menor desgaste y riesgo de doblarse o partirse.
- Se proporcionan tablas de RPM recomendadas por tipo de material y velocidades de avance por espesor de la pieza.